

DECLARATION OF CONFORMITY
ΔΗΛΩΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ



Directive: Low Voltage Directive (LVD) 2014/35/EU

COURBI
ELEKTRO SENIKON Ltd
Solomos, Corinthos, 20100, Greece
tel: +30 27410 31490, fax: +30 27410 31618
e-mail: info@courbi.gr

In compliance with the **Low Voltage Directive (LVD) 2014/35/EU** of European Parliament and the Council of 26 February 2014
Σε συμμόρφωση με την Low Voltage Directive (LVD) 2014/35/EU of European Parliament and the Council of 26 February 2014

This certificate applies to the product:
Το παρόν πιστοποιητικό ισχύει για το προϊόν:

BOXES & ENCLOSURES FOR ELECTRICAL INSTALLATIONS
ΚΟΥΤΙΑ ΗΛΕΚΡΟΛΟΓΙΚΩΝ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΕΩΝ

WALL MOUNTED JUNCTION BOXES
ΕΠΙΤΟΙΧΙΑ ΚΟΥΤΙΑ ΔΙΑΚΛΑΔΩΣΕΩΝ

TYPE: SPOTLIGHT BOX (ΚΟΥΤΙ ΦΩΤΙΣΤΙΚΟΥ SPOT) R.50 - R.63-80

It is attested that the designated product complies fully with the provisions, as described in the below listed **Standards**:
*Πιστοποιείται ότι το συγκεκριμένο προϊόν συμμορφώνεται πλήρως με τις διατάξεις, όπως περιγράφονται στα παρακάτω **Πρότυπα**:*

EN 60670-1:2005+A1:2013 (*Boxes and enclosures for electrical accessories for household and similar fixed electrical installations - Part 1: General requirements*)

EN 60670-22:2006 (*Part 22: Particular requirements for connecting boxes and enclosures*)

DIN EN 60754-1(VDE 0482-754-1):2015-08 EN 60754-1:2014 (*Test on gases evolved during combustion of materials from cables- Part 1: Determination of the halogen acid gas content*)

Conformity with EC Directives is indicated by the **CE** mark and any other required graphic symbols and markings on the product and/or its packaging and/or product catalogues.

*Η συμμόρφωση με τις Οδηγίες του Ευρωπαϊκού Συμβουλίου υποδεικνύεται με το σήμα **CE** και κάθε άλλο γραφιστικό σύμβολο και σήμανση πάνω στο προϊόν, ή/και στη συσκευασία, ή/και στους καταλόγους προϊόντων.*

Place of issue: Solomos
Τόπος Έκδοσης: Σολομός
Date of issue: 15 Feb 2021
Ημερομηνία έκδοσης: 15 Φεβ 2021
Name: Biniaris Andonis
Όνομα: Μπινιάρης Αντώνης
Position: Technical Manager
Θέση: Τεχνικός Διευθυντής
Stamped and signed for and behalf of:
Σφραγισμένο και υπογεγραμμένο για λογαριασμό της:

ELEKTRO SENIKON L.t.d
Electrical Material Ind
VAT.No : GR 800502770
Solomos Korinthos 20100 GREECE
Tel : (0030 27410) 31490 - 31955
Fax : 0030 27410 31618