

**DECLARATION OF CONFORMITY**  
**ΔΗΛΩΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ**



Directive: Low Voltage Directive (LVD) 2014/35/EU

**COURBI**  
**ELEKTRO SENIKON Ltd**  
Solomos, Corinthos, 20100, Greece  
tel: +30 27410 31490, fax: +30 27410 31618  
e-mail: [info@courbi.gr](mailto:info@courbi.gr)

In compliance with the **Low Voltage Directive (LVD) 2014/35/EU** of European Parliament and the Council of 26 February 2014  
*Σε συμμόρφωση με την Low Voltage Directive (LVD) 2014/35/EU of European Parliament and the Council of 26 February 2014*

This certificate applies to the product:  
*Το παρόν πιστοποιητικό ισχύει για το προϊόν:*

**BOXES & ENCLOSURES FOR ELECTRICAL INSTALLATIONS**  
*ΚΟΥΤΙΑ ΗΛΕΚΡΟΛΟΓΙΚΩΝ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΕΩΝ*

**SURFACE MOUNTING WATERTIGHT JUNCTION BOXES**  
*ΣΤΕΓΑΝΑ ΚΟΥΤΙΑ ΔΙΑΚΛΑΔΩΣΕΩΝ ΕΞΩΤΕΡΙΚΩΝ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΕΩΝ*

**TYPE: SQUARE WITH KNOCK OUTS - PRESS ON LID IP55**  
*ΤΕΤΡΑΓΩΝΑ ΜΕ ΑΠΟΣΠΩΜΕΝΕΣ ΕΙΣΟΔΟΥΣ - ΠΡΕΣΑΡΙΣΤΟ ΚΑΠΑΚΙ IP65*

**90x43 - 75x75 - 85x85**

It is attested that the designated product complies fully with the provisions, as described in the below listed **Standards**:  
*Πιστοποιείται ότι το συγκεκριμένο προϊόν συμμορφώνεται πλήρως με τις διατάξεις, όπως περιγράφονται στα παρακάτω Πρότυπα:*

**EN 60670-1:2005+A1:2013** (*Boxes and enclosures for electrical accessories for household and similar fixed electrical installations - Part 1: General requirements*)

**EN 60670-22:2006** (*Part 22: Particular requirements for connecting boxes and enclosures*)

Conformity with EC Directives is indicated by the **CE** mark and any other required graphic symbols and markings on the product and/or its packaging and/or product catalogues.

*Η συμμόρφωση με τις Οδηγίες του Ευρωπαϊκού Συμβουλίου υποδεικνύεται με το σήμα **CE** και κάθε άλλο γραφιστικό σύμβολο και σήμανση πάνω στο προϊόν, ή/και στη συσκευασία, ή/και στους καταλόγους προϊόντων.*

Place of issue: Solomos  
Τόπος Έκδοσης: Σολομός  
Year of issue: 2022  
Name: Biniaris Andonis  
Όνομα: Μπινιάρης Αντώνης  
Position: Technical Manager  
Θέση: Τεχνικός Διευθυντής  
Stamped and signed for and behalf of:  
Σφραγισμένο και υπογεγραμμένο για λογαριασμό της:

**ELEKTRO SENIKON L.t.d**  
Electrical Material Ind  
VAT.No : GR 800502770  
Solomos Korinthos 20100 GREECE  
Tel : (0030 27410) 31490 - 31955  
Fax : 0030 27410 31618