

DECLARATION OF CONFORMITY ΔΗΛΩΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ



Directive: Low Voltage Directive (LVD) 2014/35/EU

Directive: EU RoHS Directive (RoHS) 2011/65/EU

COURBI

ELEKTRO SENIKON Ltd

Solomos, Corinthos, 20100, Greece

tel: +30 27410 31490

e-mail: info@courbi.gr

In compliance with the **Low Voltage Directive (LVD) 2014/35/EU** of European Parliament and the Council of 26 February 2014
Σε συμμόρφωση με την *Low Voltage Directive (LVD) 2014/35/EU* of European Parliament and the Council of 26 February 2014

This certificate applies to the product:

Το παρόν πιστοποιητικό ισχύει για το προϊόν:

BOXES & ENCLOSURES FOR ELECTRICAL INSTALLATIONS
ΚΟΥΤΙΑ ΗΛΕΚΡΟΛΟΓΙΚΩΝ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΕΩΝ

SURFACE MOUNTING WATERTIGHT JUNCTION BOXES
ΣΤΕΓΑΝΑ ΚΟΥΤΙΑ ΔΙΑΚΛΑΔΩΣΕΩΝ ΕΞΩΤΕΡΙΚΩΝ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΕΩΝ

BOXES WITH KNOCK OUTS - SCREW ON LID IP65
ΚΟΥΤΙΑ ΜΕ ΑΠΟΣΠΩΜΕΝΕΣ ΕΙΣΟΔΟΥΣ - ΒΙΔΩΤΟ ΚΑΠΑΚΙ IP65
TYPE : 100x100-MS - 100x100-PS - 120x80 - 150x110 - 190x145

It is attested that the designated product complies fully with the provisions, as described in the below listed **Standards**:
Πιστοποιείται ότι το συγκεκριμένο προϊόν συμμορφώνεται πλήρως με τις διατάξεις, όπως περιγράφονται στα παρακάτω **Πρότυπα**:

EN 60670-1:2005+A1:2013 (*Boxes and enclosures for electrical accessories for household and similar fixed electrical installations - Part 1: General requirements*)

EN 60670-22:2006 (*Part 22: Particular requirements for connecting boxes and enclosures*)

Conformity with EC Directives is indicated by the **CE** mark and any other required graphic symbols and markings on the product and/or its packaging and/or product catalogues.

Η συμμόρφωση με τις Οδηγίες του Ευρωπαϊκού Συμβουλίου υποδεικνύεται με το σήμα **CE** και κάθε άλλο γραφιστικό σύμβολο και σήμανση πάνω στο προϊόν, ή/και στη συσκευασία, ή/και στους καταλόγους προϊόντων.

Place of issue: Solomos
Τόπος Έκδοσης: Σολομός
Year of issue: 2021
Έτος έκδοσης: 2021

Name: Biniaris Andonis
Όνομα: Μπινιάρης Αντώνης
Position: Technical Manager

Θέση: Τεχνικός Διευθυντής

Stamped and signed for and behalf of:

Σφραγισμένο και υπογεγραμμένο για λογαριασμό της:

ELEKTRO SENIKON L.t.d
Electrical Material Ind
VAT.No : GR 800502770
Solomos Corinthos 20100 GREECE
Tel : (0030 27410) 31490 - 31955
Fax : 0030 27410 31618